

Наши машины предназначены для использования вне помещений. Мы используем только оцинкованный стальной лист и соединяем части клепанием и ввинчиванием, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края согнуты вниз, швы и стыки накладываются внахлест, а многие детали штампованные для предотвращения проникновения воды. Наиболее уязвимые швы также уплотнены резиновыми планками или силиконом. Изделия из ассортимента H-LINE предназначены для установок с интенсивной эксплуатацией круглый год.

KTHg

20/33-50/51

Приемный конвейер KTHg по мощности адаптирован для транспортировки материала из загрузочного приемника в ковшовую норию Skandia. Приемная секция саморегулирующаяся, что предотвращает подпор.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

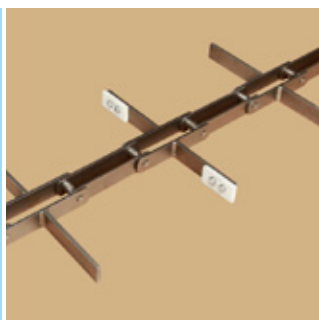
- › Напрямую смонтированный мотор-редуктор с опорной рамой
- › Датчик подпора/смотровая крышка с аварийным выключателем
- › Выходная воронка для привода
- › Саморегулирующиеся приемные секции
- › Натяжитель цепи с подвижным концевым торцом для дополнительной чистоты
- › Нижний очистной лючок в натяжной секции
- › Запасной стальной возвратный ролик
- › Подшипники с постоянной смазкой
- › Цепь и скребок из стали, с чистящим скребком из PE (polyethylene)
- › Пластиковое износостойкое покрытие на верхней стороне донной пластины.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Защита от дождя для мотора-редуктора
- › Соединения & купола с отверстиями
- › Цепное реле
- › Смотровое стекло в промежуточной секции
- › Ёмкостно-резистивный демпфер для мелкозернистых материалов



Датчик подпора/смотровая крышка с аварийным выключателем.

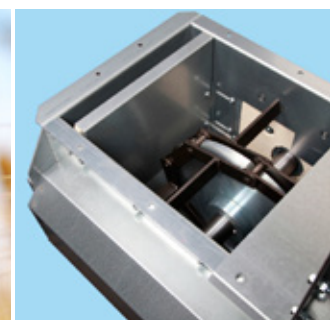


Цепь и скребок из стали, с чистящим скребком из PE (polyethylene).

**ОЦИНКОВАННАЯ
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ
ПРИГОДНО ДЛЯ
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ
КОМПАКТНЫЙ
НАДЕЖНЫЙ
ЛЕГКО МОНТИРОВАТЬ**

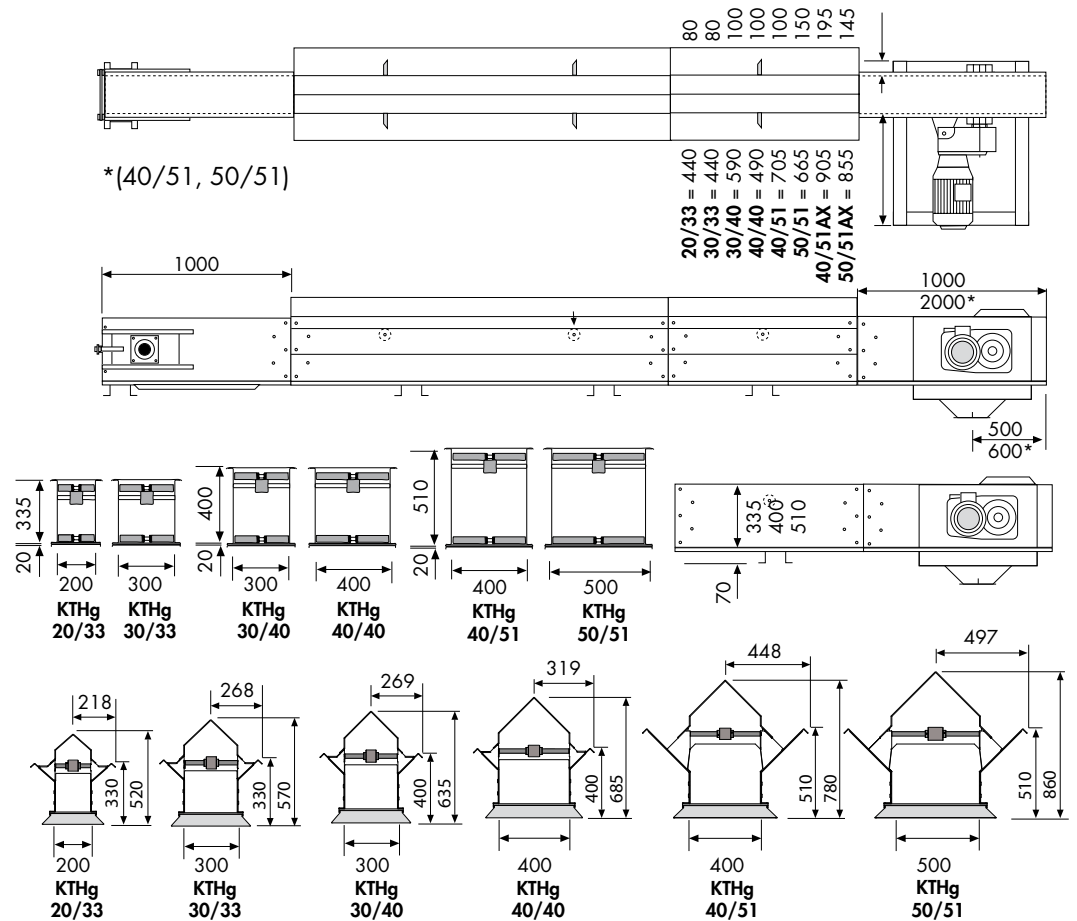


**THE
LEADING
COMPANY**



Подвижный концевой торец для дополнительной чистоты.

КТН9 РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Все чертежи имеются в формате CAD.

КТН9 ПРИЕМНЫЙ КОНВЕЙЕР

		20/33	30/33	30/33	30/40	40/40	40/51	50/51	50/51
		60 т/ч	80 т/ч	100 т/ч	120 т/ч	150 т/ч	200 т/ч	250 т/ч	300 т/ч
Мощность при 750 кг/м³	т/ч	56-60	76-82	94-100	117-124	141-154	188-204	235-255	284-304
Мощность	м³/ч	75-80	101-109	125-133	156-165	188-205	251-272	313-340	379-405
Число оборотов	об/мин	43-46	38-41	47-50	37-39	32-35	24-26	24-26	29-31
Скорость цепи	м/с	0.57-0.61	0.51-0.55	0.63-0.67	0.62-0.65	0.53-0.58	0.51-0.55	0.51-0.55	0.62-0.66
Цепь конвейера, тип		M80		M80-M112		M80-M160		M112-M224	
Шаг/граница излома	мм/кН	100/80		100/80-112		100-125/80-160		160/112-224	
Звездочка, зубья	шт.		8		10		8		
Скребок, материал						Сталь			
Промежуточная секция, ширина/высота	мм		200/335		300/400	400/400	400/510	500/510	
Толщина пластины, привод, боковая сторона/дно	мм		5.0/2.0		6.0/2.0	7.0/2.5	8.0/2.5		
Толщина листа натяжная/промежуточная секция, сторона/дно	мм		2.5/2.0		3.0/2.0	4.0/2.5			
Толщина, пластмассовое дно	мм				8.0				
Входные и выходные воронки	мм	3.0/□180	3.0/□250		3.0/□300	3.0/□350	3.0/□400		
соотв. АТЕХ (стандартное оборудование)					II 2D/0D				

